



www.zetagi.it

zetagi

Veneziani

INDUSTRIAL COATINGS

Versione del 21.12.2006

SMALTO RETRON GOFFRATO INDUSTRIALE, serie 737.000

Generalità e campo di impiego: smalto poliuretano formulato con resine alchidiche ossidrilate, da reticolare con catalizzatore isocianico.

Tale prodotto, da applicarsi sia su ferro che su legno, preferibilmente sopra idoneo fondo o fondo-finitura poliuretano (su legno e ferro), come pure su fondo epossidici (su ferro), offre elevata resistenza agli agenti chimici, conservando nel contempo una buona elasticità e durezza.

Aspetto: goffrato lucido.

Colore: bianco, nero, verde RAL 6011. Altre tinte su richiesta. (*) (**)

Peso specifico: $1,46 \pm 0,05 \text{ kg/dm}^3$, a 23°C , riferito al bianco, primo componente. (*)

$1,41 \pm 0,05 \text{ kg/dm}^3$, a 23°C , riferito al catalizzato.

Contenuto in solidi: $70 \pm 3\% \text{ p/p}$ sul primo componente. (*)

$71 \pm 3\% \text{ p/p}$ riferito al catalizzato.

Residuo secco volumetrico: $54 \pm 3\% \text{ v/v}$ riferito al catalizzato.

Viscosità: Brookfield sul primo componente, a 23°C : 100000 - 200000 mPa.s. (*) (**)

Essiccazione: a 20°C e con buona ventilazione, si hanno i seguenti tempi di essiccazione:

fuori polvere 10' - 25' (*) (**);

duro in profondità 3 - 4 h (*);

I tempi di essiccazione variano con lo spessore e le condizioni ambientali.

Metodi di applicazione: a spruzzo, con aerografo per goffrati.



www.zetagi.it

zetagi

Veneziani

INDUSTRIAL COATINGS

Condizioni di applicazione: è consigliabile l'applicazione con temperature comprese tra i 10°C ed i 30°C ed in atmosfere né piovose, né nebbiose, su substrato perfettamente pulito.

Diluizione: con circa lo 0 - 10% di DILUENTE PER POLIURETANICI E.C., codice 901031 o DILUENTE RETRON "S" E.C., codice 901032, od altro diluente di pari caratteristiche, a seconda dell'effetto estetico desiderato e del suo utilizzo.

Rapporto di catalisi: 100 : 15 in peso con CATALIZZATORE PER GOFFRATI, codice 730036.

Pot life: ca. 2 - 3 ore a 20°C, variabile con la diluizione.

Resa reale: ca. il 30% in meno rispetto il teorico, con applicazione a spruzzo.

Numero di strati da applicare: 1 (uno).

Sottocategoria in rif. a DL 27.03.2006 n° 161: j) Pitture bicomponenti ad alte prestazioni, a base solvente; limite per 2007 = 550 g/l, limite per 2010 = 500 g/l.

Conformità alle leggi: il prodotto è conforme al DL 27.03.2006 n° 161.

Magazzinaggio: 12 mesi in ambiente fresco e asciutto.

(*) Valori soggetti a variazione per tinta fuori cartella o su specifica richiesta del cliente.

(**) Parametri sottoposti a controllo per ogni lotto. Su specifica richiesta del cliente sono disponibili i metodi utilizzati.