



www.zetagi.it



zetagi

Veneziani

PROTECTIVE COATINGS

GEL THIX VHB

(Rev. 03; Maggio 2023)

Generalità

Smalto poliuretano-acrilico semilucido ad alto solido ed alto spessore

Principali caratteristiche

- Elevata durezza ed elasticità
- Elevata resistenza all'abrasione
- Non ingiallisce né perde brillantezza

Tipo di impiego

- Finitura per cicli a due o tre mani ad alto spessore totale

Specifiche tecniche

- **Solidi in volume**
68 ± 2%
- **C.O.V.**
g/l 288
- **Peso specifico**
kg/l 1,37 ± 0,05
- **Codice prodotto base**
7726000
- **Codice indurente**
7300028
- **Colore**
Tinte su richiesta
- **Durata a magazzino**
18 mesi per la base, 12 mesi per il catalizzatore (T. max. 40°C)

Prestazioni

- **Aspetto**
Semilucido
- **Resistenza alla temperatura**
150°C all'aria

Preparazione del prodotto

- **Rapporto di miscelazione**
In peso 100 : 12
In volume 16,5 : 2,5
- **Diluizione**
0-5% con Diluente 23 cod. 900232
- **Pot-life a 20°C**
h 8

Preparazione del supporto

- In funzione del primer utilizzato

Description

High build acrylic-polyurethane topcoat, semigloss

Main features

- Good hardness and elasticity
- Highly abrasion resistant
- Good gloss and color retention

Recommended use

- Topcoat in high DFT multi coat systems

Technical specification

- **Solidi by volume**
68 ± 2%
- **V.O.C.**
g/l 288
- **Specific gravity**
kg/l 1,37 ± 0,05
- **Base product code**
7726000
- **Hardener code**
7300028
- **Colour**
Colors on request
- **Shelf life**
18 months for base, 12 months for hardener (T. max. 40°C)

Performances

- **Finish**
Semi gloss
- **Service temperature**
Max, dry exposure only: 150°C

Product preparation

- **Mixing ratio**
By weight 100 : 12
By volume 16,5 : 2,5
- **Thinning**
0-5% con Diluente 23 cod. 900232
- **Pot-life at 20°C**
h 8

Surface preparation

- Depending on the used primer



www.zetagi.it

zetagi

Veneziani

PROTECTIVE COATINGS

Applicazione e consumi

- **Metodo di applicazione**
Spruzzo
Airless
- **Apparecchiatura di spruzzo**
Airless
Diametro ugello 0.011-0.013 pollici
Rapporto di compressione 30:1
Pressione uscita 140-180atm
- **Spessore tipico**
 μm 75 secco (min. 60 - max. 100)
 μm 110 umido (min. 90 – max 150)
- **Resa teorica**
 m^2/l 9,1
- **Consumo teorico**
 g/m^2 150
- **Condizioni di applicazione**
Temperatura $5^\circ \div 30^\circ\text{C}$
Umidità relativa: <85%

Tempo di indurimento (60 μm DFT)

Temperatura	Fuori tatto (h)	Completo (h)	Sopraverniciatura	
			Min. (h)	Max. (mesi)
10°C	8	96	-	-
20°C	6	48	-	-
35°C	4	36	-	-

I consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con l'impiego dei nostri prodotti; non dispensano quindi il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge. La presente annulla e sostituisce ogni altra precedente.

Application and consumption

- **Application method**
Spray
Airless
- **Spray equipment**
Airless
Nozzle orifice 0.011-0.013 inches
Pump ratio 30:1
Nozzle pressure 140-180atm
- **Film thickness**
 μm 75 dry (min. 60 - max. 100)
 μm 110 wet (min. 90 - max. 150)
- **Theoretical spreading rate**
 m^2/l 9,1
- **Theoretical consumption**
 g/m^2 150
- **Application conditions**
Temperature $5^\circ \div 30^\circ\text{C}$
Relative humidity: <85%

Drying time (60 μm DFT)

Temperature	Touch dry(h)	Hard dry(h)	Overcoating time	
			Min. (h)	Max. (months)
10°C	8	96	-	-
20°C	6	48	-	-
35°C	4	36	-	-

Oral or written technical advices, concerning use and application methods of our products, meet our present scientific and practical knowledge and do not involve any warranty or responsibility on the final result of the application; therefore they don't exempt the customer from the responsibility of verify our products suitability for the intended use and scope. This revision nullifies and replaces every other previous.