



www.zetagi.it

zetagi

Veneziani

PROTECTIVE COATINGS

TITANIA PU

(Rev. 01 maggio 2023)

Generalità

Smalto poliuretano lucido

Principali caratteristiche

Rapida essiccazione

Alto potere coprente e riflettente

Non ingiallisce né perde brillantezza

Omologato ENEL

Tipo di impiego

Finitura per cicli su acciaio in ambienti fortemente corrosivi.

Solidi in volume

- 58 ± 2%

C.O.V.

- 408 g/l

Peso specifico

- kg/l 1,25 ± 0,05

Spessore tipico

- µm 40 secco (min. 30 - max. 50)
- µm 69 umido (min. 52 - max. 86)

Resa teorica

- m²/l 14,5

Consumo teorico

- g/m² 86

Codice prodotto base

- 7333000

Codice indurente

- 730032

Diluizione

- 0-5% con Diluente 23 cod. 900232

Rapporto di miscelazione

- In peso 100 : 15
- In volume 5 : 1

Pot-life a 20°C

- h 4

Colore

- Tinte su richiesta

Aspetto

- Lucido (~ 85 gloss)

Description

Polyurethane topcoat, glossy

Main features

Fast dry

High hiding power and light reflection

Good gloss retention

Homologated by ENEL

Recommended use

Topcoat for protection of structural steel in severely corrosive environments

Solids by volume

- 58 ± 2%

V.O.C.

- 408 g/l

Specific gravity

- kg/l 1,25 ± 0,05

Film thickness

- µm 40 dry (min. 30 - max. 50)
- µm 69 wet (min. 52 - max. 86)

Theoretical coverage

- m²/l 14,5

Theoretical consumption

- g/m² 86

Base product code

- 7333000

Hardener code

- 730032

Thinning

- 0-5% Diluente 23 cod. 900232

Mixing ratio

- By weight 100:15
- By volume 5:1

Pot-life at 20°C

- h 4

Colour

- Colors on request

Aspect

- Glossy (~85 gloss)



www.zetagi.it



zetagi

Veneziani

PROTECTIVE COATINGS

Metodo di applicazione

- Spruzzo
- Airless
- Pennello

Resistenza alla temperatura

- 120°C (continua)
- 140° (discontinua)

Durata a magazzino

- 18 mesi (T. max. 40°C)

Preparazione delle superfici

- In funzione del primer utilizzato.

Condizioni di applicazione

- Temperatura 5° ÷ 40°C
- Umidità relativa ≤ 85%

Tempo di indurimento

Temperatura	Fuori tatto (h)	Profondità (h)	Interv. di sovr.	
			min. (h)	max
• 10°C	8 ÷ 10	24 ÷ 36	24	-
• 20°C	4 ÷ 5	18 ÷ 24	16	-
• 35°C	2 ÷ 3	12 ÷ 18	8	-

Apparecchiatura di spruzzo

Convenzionale
Airless

- | | | |
|-------------------------|--------------------|---------------|
| • Diametro ugello | pollici | 0.015 ÷ 0.019 |
| • Rapp. di compressione | | 30 : 1 |
| • Pressione uscita | kg/cm ² | 160 ÷ 180 |

Consigliato per cicli in

Atmosfera industriale e marina.

Sconsigliato per cicli in

Immersione continua.

Application method

- Conventional spray
- Airless
- Brush

Service temperature

- 120°C (continuous service)
- 140° (discontinuous service)

Shelf life

- 18 months (T. max. 40°C)

Surface preparation

- Depending on the used primer.

Application conditions

- Temperature 5° ÷ 40°C
- Relative humidity ≤ 85%

Drying time

Temperature	Touch dry (h)	Hard Dry (h)	Overcoating time	
			min. (h)	max
• 10°C	8 ÷ 10	24 ÷ 36	24	-
• 20°C	4 ÷ 5	18 ÷ 24	16	-
• 35°C	2 ÷ 3	12 ÷ 18	8	-

Spray equipment

Conventional spray
Airless

- | | | |
|--------------------------|--------------------|---------------|
| • Fluid tip orifice size | pollici | 0.015 ÷ 0.019 |
| • Fluid pump | | 30 : 1 |
| • Fluid pressure | kg/cm ² | 160 ÷ 180 |

Suitable for

Industrial and marine environment.

Not suitable for

Continuous immersion service.

I consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con l'impiego dei nostri prodotti; non dispensano quindi il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge. La presente annulla e sostituisce ogni altra precedente.